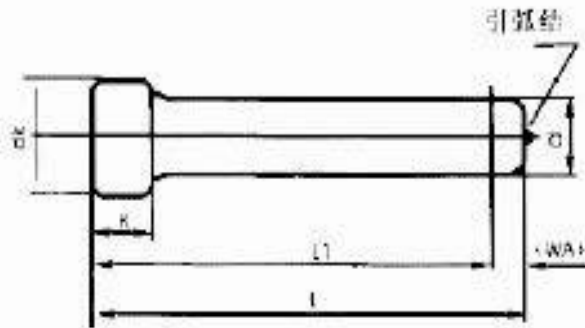


圆柱头焊钉

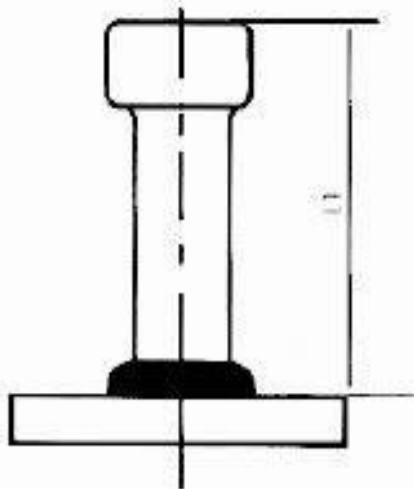


标准: GB/T 10433-2002

材质: Strength grade: HRC35-45

栓钉尺寸 Bolt dimension

d	公称	8	10	13	16	19	22
	min	7.71	9.71	12.65	15.65	18.58	21.58
max	8.29	10.298	13.35	16.35	19.42	22.42	
dK	min	14.65	17.65	21.58	28.58	31.50	34.50
	max	15.35	18.35	22.42	32.50	32.50	35.50
K	min	7.00	7.00	8.00	8.00	10.00	12.00
	max	7.58	7.58	8.58	8.58	10.70	12.70
WA参考		4	4	5	5	6	6
L1		40~80	40~100	80~120	80~120	10~170	80~200



栓钉焊接基本形式

材料化学成分 Chemical composition of material

材料	C%	Si%	Mn%	P%	S%
ML15	≤0.20	≤0.10	0.30~0.90	≤0.04	≤0.04

机械性能 Mechanical property

国别	抗拉强度 b n/mm ²	屈服点 s n/mm ²	伸长率 %	收缩率 %
中国GB/T10433	400~500	≥240	5≥14	~
美国ANSI/AWSD1.1	≥415	≥345	4≥20	≥50
日本JIS B 1198	402~549	≥235	3.54≥20	~